

FZ/T 50010.2-1998 T

1. - 1 9 0

前 言

本标准非等效采用 ISO 638《纸浆中水分的测定》和 ISO 891/1—1979《纸浆成批销售质量的 K 0 测定》。根据我国具体情况, 部分内容有所变化, 但烘干温度和恒重要求等主要参数基本一致。

1. 分析水分和成品水分在 ISO 中分别由 ISO 638 和 ISO 891/1 两个标准规定。在 FJ 1982《粘胶纤维棉浆粕》和 FJ/T 518—1982《粘胶纤维木浆粕》中也是两个完整的试验项目。为避免重复, 本标准将这两个项目制定为一个标准。2. 粘胶纤维木浆粕和 F / 5 — 1 8 K 1 中也是两个完整的试验项目。为避免重复, 本标准将这两个项目制定为一个标准。3. 试样量, 分析水分测定 ISO 638 为 10 g, 本标准规定为 5 g; 成品水分测定 ISO 891/1 没有明确规定水分试样量, 只说明了一个组取试样的范围, 本标准规定为 100 g。

本标准自 1999 年 1 月 1 日起实施。

本标准由原中国纺织总会提出。

本标准由原中国纺织总会提出。

本标准由上海化学纤维(集团)有限公司归口。

本标准起草单位: 开山屯化纤浆粕厂、湖北化纤集团分公司、上海化学纤维(集团)有限公司。

本标准主要起草人: 张继华、孙丽珠、夏静波。

粘胶纤维用浆粕 水分的测定

Pulp board for viscose fibre u
—Determination of moisture content t t
r n b o o m i t r c t n o

FZ/T 50010.02-1998 Z
neq ISO 638-1978 8
ISO 801/1-1979 S 8
3 S 0
— 1 7 0 9 9

1 范围

本标准规定了粘胶纤维用浆粕分析水分和成品水分的测定方法。
本标准适用于各种粘胶纤维用浆粕。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

G / 8 7 — 1 8 1 9 8 7 数值修约规则 B T 1
G / 8 4 — 1 8 1 9 8 8 纸浆成批销售质量的测定法 第一部分 浆板浆包
F FZ/T 50010.02-1998 粘胶纤维用浆粕 取样方法 Z T 0

3 定义

3.1 水分

浆粕在规定温度下，烘至恒重时所减少的质量与试样原质量之比，以百分数表示。

3.2 分析水分

经调湿平衡后供性能试验用的浆粕试样所含的水分，以百分数表示。

3.3 成品水分

成品浆粕所含的水分，用作计算成批销售质量，以百分数表示。

4 仪器

4.1 烘箱。

4.2 八篮烘箱 温度可控制在 $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ 附有最小分度值为 0.001 g 的天平。g 的

4.3 天平。最小分度值 0.01 g、0.001 g 各一台。

4.4 扁型称量瓶、干燥器等。g 0 1 . A g 1 0 各一台。

5 试样制备

按 FZ/T 50010.1 规定进行。

分析水分测定的试样以调湿平衡后的样品中随机抽取两份作平行试验。

成品水分以从同一个桶装浆包中取出的样品为一个试样，试样数不少 6 个或按 GB/T 844.0 规定。4. B T 4 1 9 规

6 试验步骤

6.1 分析水分测定

称取经充分调湿平衡的试样约 5 g (准确到 0.001 g) 于已知质量的扁型称量瓶中, 瓶盖打并瓶盖, 旋盖 (105 ± 2) °C 的烘箱中烘干, 当烘干结束时, 应在烘箱中将称量瓶加盖, 移入干燥器中, 冷却至室温称量 (准确至 0.001 g)。重复上述操作直到恒重为止。当两次连续称量之差小于原试样质量的 0.1% 时, 即可认为达到恒重。重复上述操作直到恒重为止。0.1% 时, 当两次连续称量之差小于原试样质量的 0.1% 时, 即可认为达到恒重。

6.2 成品水分测定

按 FZ/T 50010.1—1998 中 4.1.4、4.2.2 或 4.3 所取的成品水分试样, 立即称取约 10 g (准确到 0.001 g) 放入烘箱的称量瓶内, 将烘箱门关闭, 关闭电源开关和排风开关, 试样在 (105 ± 2) °C 烘至恒重。当两次连续称量之差小于原试样质量的 0.1% 时, 即可认为达到恒重。将烘箱门打开, 关闭电源开关和排风开关, 试样在 (5 ± 2) °C 烘至恒重。当两次连续称量之差小于原试样质量的 0.1% 时, 即可认为达到恒重。

7.1 分析水分

$$X_1 = \frac{G_1 - G_2}{G} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (4.1) \dots\dots$$

式中: X_1 —分析水分, %;

G —烘前试样质量, g;
 G_1 —烘前试样与瓶的质量, g;
 G_2 —烘后试样与瓶的质量, g。

此项试验须进行平行试验, 以两次测定值的平均值表示测定结果。平行误差不大于 0.3%。计算到小数后三位, 按 GB/T 8170 规定修约到小数后两位。

7.2 成品水分

$$X_2 = \frac{m_1 - m_2}{m} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (2) \dots\dots$$

式中: X_2 —成品水分, %;

m —烘前试样质量, g;
 m_1 —烘前试样与瓶的质量, g;
 m_2 —烘后试样与瓶的质量, g。

以各个试样测定值的平均值表示测定结果, 计算到小数后两位, 按 GB/T 8170 规定修约到小数后一位。

8 试验报告

- 8.1 样品来源和名称。
- 8.2 本标准编号。
- 8.3 取样日期和地点。
- 8.4 该批浆包的总数量, 尽可能列出包数。
- 8.5 用于抽样的浆包包数。
- 8.6 样品浆包的号码和标志。
- 8.7 成品水分测定的次数。
- 8.8 测定过程中遇到的任何异常现象。
- 8.9 试验日期等。